







EVO-1

ELEVADOR VERTICAL PARA PERSONAS CON MOVILIDAD REDUCIDA

> FABRICADO CONFORME A LA DIRECTIVA 2006/42/CE SOBRE MÁQUINAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Carga nominal: 300 Kg. • Recorrido máximo: hasta 3 m. Velocidad nominal 0,10 m/s. • Número de paradas: hasta 3.

Sistema de tracción: hidráulico de empuje directo (rel. 1:1).

Motor eléctrico 1.5 CV monofásico (1.1 kW).

Central hidráulica con bomba silenciosa.

Cuadro eléctrico y central hidráulica integrados en un armario, minimizando la emisión de ruido.

Maniobra eléctrica premontada, a 24 V, de pulsación constante desde cabina y configurable para las botoneras de planta, según características del hueco.

Consola de cabina con pulsadores tipo XL, indicador de sobrecarga, llavín (restricción de uso), pulsador de alarma, stop y luz de emergencia.

Dimensiones estándar de la plataforma: 1250 x 990 mm, con embarque lateral y PL800 mm (otras consultar).

Foso estándar de 150 mm y, disponible opcionalmente, reducido de 110 mm.

Cabina con piso antideslizante.

Protecciones laterales con cristal laminado, de 1100 mm de altura.

Fotocélulas en embarques sin puerta de cabina (opcionalmente barrera inmaterial).

Alimentador de emergencia (SAI).

Puntal de seguridad eléctrico integrado en guías y stop de foso para acceder bajo la plataforma en operaciones de mantenimiento (UNE-EN 81-41).

Dispositivo antiaplastamiento bajo la plataforma.

Acabados en RAL 7035 y 9005 combinados (otros consultar).

Te ofrecemos un amplio abanico de opciones para configurar y personalizar este modelo de elevador vertical.

OPCIONES

- Motor eléctrico 1 CV trifásico (0,75 kW).
- Posibilidad de hasta 3 embarques.
- Botonera de planta inalámbrica o mando a distancia.
- Automatización de apertura y cierre de puertas batientes.
- Suelo de plataforma en aluminio antideslizante (otros consultar).
- Llavines en sustitución de pulsadores (acceso restringido).
- Comunicación bidireccional tipo ascensor.
- Iluminación de hueco (UNE-EN 81-41).
- Acabado en acero inoxidable (consultar).
- Preparación para intemperie.
- Remate, para puertas de planta, desde el marco a la pared.
- Distintas configuraciones de hueco: abierto o parcialmente cerrado, con fuelle bajo la plataforma (cumplimiento con CTE), y cerrado (UNE-EN 81-41).

Diseño de cabina robusta y ligera, incluyendo mejoras en la seguridad.

Fotocélulas en perímetro superior de cabina (distancia con las paredes del hueco <100 mm).



Fotocélulas en suelo para los accesos de la base, según configuración. Suelo en linóleo.

Nuevo sistema de detección antiatrapamientos.



El cliente instalará iluminación en zona de cuarto de máquinas, además de magnetotérmicos y diferenciales para circuitos de fuerza y alumbrado independientes.



Remate, para puertas de planta, desde el marco a la pared.